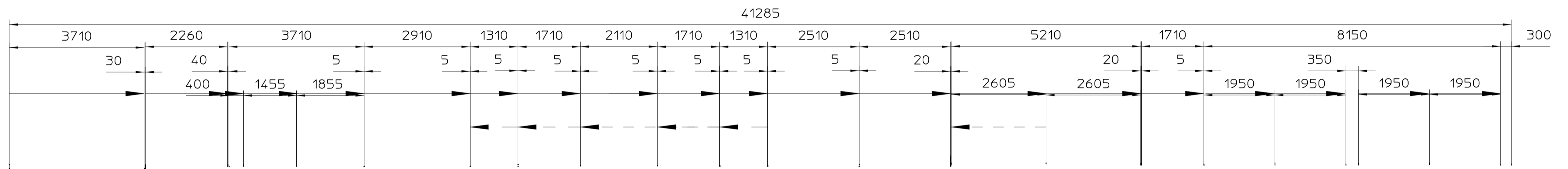
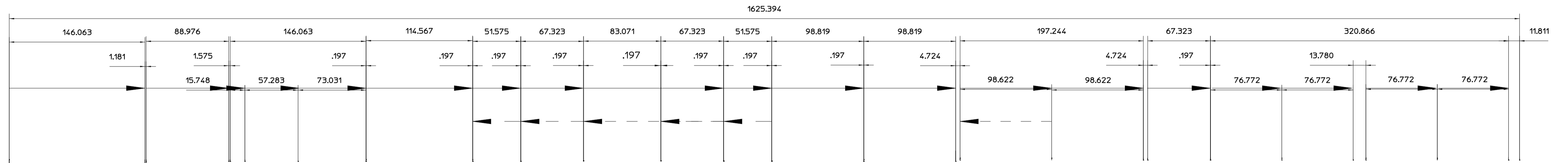
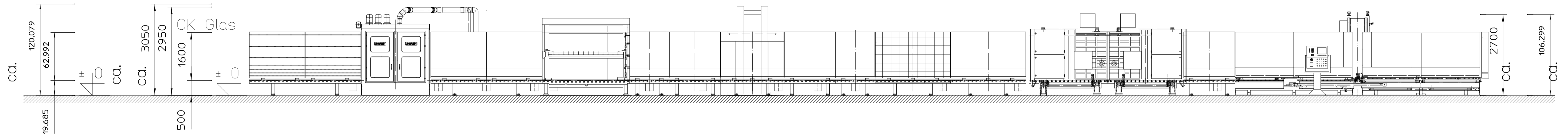
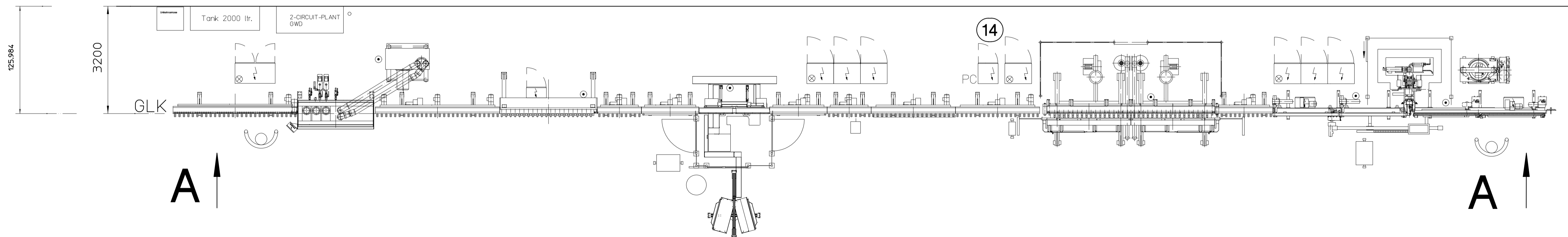


A-A



- 1
- 2
- 3
- 4
- 5
- 6
- 7
- 8
- 9
- 10
- 11
- 12
- 13
- 14
- 15



At drafts, drawings and sketches remain our property and may neither be copied nor submitted or transmitted in any other way to a third party or to competitors without our written consent (article 1 + 11 of the law dated June 19, 1901).

Sämtliche Entwürfe, Zeichnungen und Skizzen bleiben unser Eigentum und dürfen ohne unsere schriftliche Genehmigung weder kopiert noch an Dritte weitergegeben oder in irgendeiner Weise mitgeteilt werden. Paragraph 1 + 11 des Gesetzes vom 19.06.1901.

Zul. Abweichung f. Längenmaße ohne Toleranzangabe mech. Fertigung	Oberflächenbeschaffenheit - alle und neue Angaben											
Über 0,5	6	30	120	400	1000	2000	4000	alt	▽	▽▽	▽▽▽	DIN 3141
bis 6	30	120	400	1000	2000	4000	6000	neu	▽	▽	▽	DIN ISO 1302
Abmaße	+0,1	+0,2	+0,3	+0,5	+0,8	+1,2	+2	+3	in der Zg.	▽	▽	▽
Unbenannte Übergänge: Halbmesser 0,2 bis 0,6 oder Fase 0,2 bis 0,6 x 45°												

Änd.-Nr.	Datum	Name	Bemerkung:	Paßmaß	Abmaß
Bearbeitet			Bemerkung:		
Geprüft					
Status: freigegeben			Layout SUPER SPACER LINE LAYG	Wärmebehandlung	
				Art:	+ 2
			Klassifizierungs-Nr.:	+ 0,2	
			Ziehungs-Nr.:	Maßstab	
			368854.10	1:100	
			Entstanden aus: 368544.10	Blatt Nr. 1	
			Ersatz für:	von Blatt	
			Ersatz durch:		